CURVATURA TUBI
AMAROSSI
Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352

Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

CONDIZIONI DI FORNITURA rev.10

Oggetto della fornitura:
Curvatura Tubi Amarossi esegue piegature su input del Cliente (disegno, campione, dima e/o altro) senza compiere nessuna scelta progettuale, garantendo la sola corrispondenza geometrica e l'assenza di difetti visibili a occhio nudo. Si limita quindi a realizzare la geometria richiesta attraverso lavorazioni di curvatura e/o calandratura. Anche nel caso di forniture in VENDITA, senza nulla sindacare, acquista le materie prime indicate dal Committente per poi eseguire su di esse le lavorazioni di piegatura.
Anche se ben eseguita la piegatura (in particolare la curvatura) potrebbe accentuare difetti occulti già presenti all'interno del materiale; in particolare potrebbe danneggiare le saldature longitudinali dei profili. È noto, ad esempio, come le saldature longitudinali dei tubi carpenteria (S235JR) siano spesso mal eseguite e difettate, tant'è che i tubi/profili carpenteria sono considerati NON IDONEI alla curvatura a freddo. Per tutte le applicazioni che impattano sulla sicurezza di cose e/o persone si consiglia quindi sempre e solo l'utilizzo di materiali in qualità e senza saldatura.
Curvatura Tubi Amarossi non esegue indagini sulla qualità e sull'integrità del materiale né in ingresso né in uscita sia nel caso di forniture in VENDITA che in C/LAVORO; in particolare non esegue controlli non distruttivi verificando invece solo l'assenza di difetti evidenti e visibili a occhio nudo. Prima del montaggio e della messa in esercizio dei componenti forniti, in particolare di quelli che possono avere impatti sulla sicurezza di persone e/o cose, il Cliente dovrà quindi eseguire un controllo accurato dell'integrità e della resistenza nelle peggiori condizioni possibili di tutti i particolari oggetto della fornitura.
Il Cliente dichiara di accettare le caratteristiche del lavoro come sopra descritte.
Di seguito le principali caratteristiche delle piegature eseguite:

1) Curvatura: la piegatura avviene esclusivamente a temperatura ambiente (a freddo), senza spinta, a pressione atmosferica utilizzando una curvatubi mono-raggio dotata delle seguenti attrezzature: stampo, contro-morsa, anima interna, rulli o slitta, carrello posizionatore e scarpa anti-grinza. Ogni curva viene realizzata dalla macchina in un'unica fase ("passata") e può avere ampiezza massima di 180°. In alcuni casi il materiale viene preventivamente ricotto manualmente con fiamma ossiacetilenica lasciandolo poi raffreddare lentamente (la curvatura viene eseguita solo quando il materiale è tornato a temperatura ambiente). In questi casi non viene poi eseguito nessun trattamento termico di rinvenimento.
2) Calandratura: la piegatura avviene esclusivamente a temperatura ambiente (a freddo) utilizzando una calandra dotata delle seguenti attrezzature: tre rulli la cui interpolazione determina un dato raggio di curvatura attraverso una o più fasi ("passate"), regolatori per la gestione della planarità, apripista per travi in costa e tiranti di sostegno. In taluni casi nei profili cavi chiusi, per le calandrature più critiche (raggi stretti e spessori sottili), viene indotta all'interno del pezzo una pressione superiore a quella atmosferica.
3) Curvatura e Calandratura: A volte sullo stesso pezzo si combinano sia operazioni di curvatura che di calandratura eseguite in una determinata sequenza ma sempre separatamente l'una dall'altra. Se curvatura e calandratura sono continue (ovvero senza nessun tratto dritto intermedio) non si può garantire una perfetta continuità della piegatura nel passaggio tra una lavorazione e l'altra.

Norme Tecniche:
Curvatura Tubi Amarossi nella realizzazione delle lavorazioni di piegatura non applica nessuna norma tecnica di riferimento particolare.

Certificazioni Aziendali:
Curvatura Tubi Amarossi non è certificata da nessun ente accreditato a nessun livello (qualità, sicurezza, ambiente e/o altro).

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352
Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

Non può quindi operare secondo le norme UNI EN ISO 9001, UNI EN 1090 e/o altre normative e non può quindi garantire nessuna delle classi di esecuzione EXC1, EXC2, EXC3 e EXC4.

Certificato Materie Prime:
La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati.
In generale vale quanto segue:

a) per acciai inossidabili è disponibile il certificato tipo 3.1;
b) per acciai al carbonio è disponibile il certificato tipo 2.2.

I certificati saranno disponibili sempre e solo in lingua originale.
In ogni caso qualora il fornitore della materia prima non possa rilasciare nessuna certificazione si dovrà procedere senza oppure in c-lavoro.

Dichiarazione di Prestazione (DoP):
Curvatura Tubi Amarossi non rilascia certificazioni con validità generica ma solo relativamente ad ogni singolo ordine. La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati. Il certificato di Prestazione, se disponibile, sarà sempre relativo alla sola materia prima e non alla lavorazione di piegatura. Qualora il fornitore della materia prima non possa rilasciare nessuna dichiarazione si dovrà procedere senza oppure in c-lavoro.

Certificato di Lavorazione:
Sempre disponibile su richiesta in qualsiasi momento.

Certificato di Conformità:
Sempre disponibile su richiesta in qualsiasi momento.

Report Dimensionale:
Salvo standard concordati la richiesta dovrà avvenire tassativamente in fase di richiesta di offerta specificando tutti i dati che dovranno comporre il report. Qualsiasi dato aggiuntivo richiesto solo nella successiva fase d'ordine non sarà oggetto del report. I report dimensionali richiesti solo in fase d'ordine saranno completamente esclusi dalla fornitura.

Dichiarazione di Origine Preferenziale:
Curvatura Tubi Amarossi non rilascia dichiarazioni con validità generica ma solo relativamente ad ogni singolo ordine. La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati.

a) C-lavoro: Curvatura Tubi Amarossi fornisce solo la DICHIARAZIONE DEL LUOGO DI TRASFORMAZIONE;
b) Vendita: Dipende dal fornitore della materia prima.

1b. Il fornitore può rilasciare la DICHIARAZIONE DI ORIGINE PREFERENZIALE della materia prima. In questo caso Curvatura Tubi Amarossi fornisce gratuitamente la DICHIARAZIONE DI ORIGINE PREFERENZIALE.
2b. Il fornitore non può rilasciare la DICHIARAZIONE DI ORIGINE PREFERENZIALE della materia prima. In questo caso Curvatura Tubi Amarossi non può fornire la DICHIARAZIONE DI ORIGINE PREFERENZIALE perché la sola lavorazione di curvatura non è sufficiente ad attribuire un ORIGINE. In tal caso Curvatura Tubi Amarossi fornisce gratuitamente solo la DICHIARAZIONE DEL LUOGO DI TRASFORMAZIONE.

Dichiarazione di Origine Non Preferenziale (MADE IN):
Curvatura Tubi Amarossi non rilascia dichiarazioni con validità generica ma solo relativamente ad ogni singolo ordine. La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati.

a) C-lavoro: Curvatura Tubi Amarossi fornisce solo la DICHIARAZIONE DEL LUOGO DI TRASFORMAZIONE;
b) Vendita: Dipende dal fornitore della materia prima.

1b. Il fornitore può rilasciare il MADE IN della materia prima e si tratta di un MADE IN ITALY. In questo caso Curvatura Tubi Amarossi fornisce gratuitamente il MADE IN ITALY.

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352
Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

2b. Il fornitore può rilasciare il MADE IN della materia prima ma si tratta di un MADE IN diverso dal MADE IN ITALY (MADE IN XYZ). È necessario una consulenza doganale per stabilire se il MADE IN predominante sia quello della trasformazione (ITALY) oppure quello della materia prima (XYZ). In questo caso Curvatura Tubi Amarossi fornisce il MADE IN (ITALY o XYZ) solo dietro un compenso di 195 euro (rimborso spese consulenza doganale).
3b. Il fornitore non può rilasciare il MADE IN della materia prima. In questo caso Curvatura Tubi Amarossi non può fornire nessun MADE IN perché la sola lavorazione di curvatura non è sufficiente ad attribuire un MADE IN. In tal caso Curvatura Tubi Amarossi fornisce gratuitamente solo la DICHIARAZIONE DEL LUOGO DI TRASFORMAZIONE.
Caso particolare: Per tutti gli acciai al carbonio in qualità S235JR le acciaierie non rilasciano MAI il MADE IN. Per questa categoria di acciai sarà quindi possibile fornire solo la DICHIARAZIONE DEL LUOGO DI TRASFORMAZIONE. In generale per tutti gli acciai al carbonio è molto difficile ottenere il MADE IN.

Codice Doganale:
Il calcolo del codice doganale (che non si desume dalla semplice consultazione di una tabella) è escluso dalla fornitura perché dipende dalla destinazione d'uso del particolare piegato e da altri fattori di cui Curvatura Tubi Amarossi non è solitamente a conoscenza.
Curvatura Tubi Amarossi può comunque calcolarlo attraverso una consulenza doganale salvo ricevere tutte le informazioni necessarie e dietro compenso di 195 euro per ogni singolo codice doganale.

Dichiarazione di origine NO Russia / NO Cina / NO India / NO Extra CEE e/o altro:
Curvatura Tubi Amarossi non rilascia dichiarazioni con validità generica ma solo relativamente ad ogni singolo ordine. La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati. Qualora il fornitore della materia prima non possa rilasciare nessuna dichiarazione si dovrà procedere senza oppure in c-lavoro.

Dichiarazioni RoHS3 e/o REACH:
Curvatura Tubi Amarossi non rilascia certificazioni con validità generica ma solo relativamente ad ogni singolo ordine. La richiesta dovrà avvenire tassativamente all'emissione di ogni nuovo ordine salvo standard concordati. Qualora il fornitore della materia prima non possa rilasciare nessuna dichiarazione si dovrà procedere senza oppure in c-lavoro.

Certificazione MOCA:
Sempre esclusa. I prodotti che fornisce Curvatura Tubi Amarossi non sono infatti MAI idonei al contatto diretto con alimenti; per diventarlo dovranno essere sempre necessariamente sottoposti a successivi trattamenti di pulizia e/o trattamenti chimici eseguiti da aziende specializzate. Tali trattamenti (pulizia/chimici) sono sempre esclusi dalla fornitura.

Lavorazioni e Particolari inclusi:
Se non diversamente specificato in offerta e/o conferma d'ordine le uniche lavorazioni incluse sono quelle di piegatura (curvatura e/o calandratura) e gli unici particolari inclusi sono quelli piegati. Lo stato di fornitura dei particolari piegati è sempre GREZZO (ovvero senza pulizia, sbavatura, lavaggio, verniciatura, satinatura, lucidatura e/o altro). Salvo diverso avviso in offerta e/o conferma d'ordine, sia in vendita che in c-lavoro, è ovviamente incluso, laddove necessario, anche il taglio a misura da barra prima della piegatura.

Lavorazioni e Particolari esclusi:
Se non diversamente specificato in offerta e/o conferma d'ordine le esclusioni sono sempre:
1) rifilo estremità a misura (ove necessario);
2) assemblaggio elementi finiti a disegno (ove necessario);
3) ogni altra lavorazione (meccanica e non) presente sul disegno/campione/altro da eseguire dopo la piegatura;

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352
Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

4) qualsiasi trattamento presente sul disegno/campione/altro (pulizia, sbavatura, lavaggio, verniciatura, satinatura, lucidatura e/o altro) da eseguire dopo piegatura;
5) fornitura e montaggio di qualsiasi altro particolare a disegno/campione/altro eccetto quanto descritto in offerta e/o conferma d'ordine e/o nel paragrafo *"Lavorazioni e particolari inclusi"*.

Deformazioni:
Se non diversamente specificato in offerta e/o conferma d'ordine si garantiscono le seguenti deformazioni:

1) $DE_{perm}\% = (DI_{nX} - DI_{fX})*100/DI_{nX} < 10\%$ circa, con
   a) $DE_{perm}\%$ = deformazione permanente dopo curvatura;
   b) DI_{nX} = dimensione nominale della quota X della sezione trasversale del profilo prima della curvatura;
   c) DI_{fX} = dimensione finale della quota X della sezione trasversale del profilo dopo curvatura;
2) $O\% = (D_{max} - D_{min})*100/D_{nom} < 10\%$ circa, con
   d) O% = ovalizzazione permanente del tubo dopo curvatura;
   e) D_{max} = diametro maggiore del tubo dopo curvatura;
   f) D_{min} = diametro minore del tubo dopo curvatura;
   g) D_{nom} = diametro nominale del tubo prima della curvatura;
3) $R_{extradosso}\% = (S_{nom} - S_{fin})*100/S_{nom} < 40\%$ circa, con
   h) $R_{extradosso}\%$ = riduzione permanente dello spessore dell'estradosso del profilo dopo curvatura;
   i) S_{nom} = spessore nominale del profilo prima della curvatura;
   j) S_{fin} = spessore finale del profilo sull'estradosso dopo la curvatura;
4) Riduzione dello sviluppo circonferenziale del profilo: si potrebbe registrare nelle piegature con pressione interna superiore a quella atmosferica; se impattante è consigliabile un test di piegatura per valutarne l'entità. Si tratta di una deformazione in ogni caso non recuperabile in nessun modo;
5) Incisioni (ovvero graffi, scalfitture, sporgenze e/o bave): nella curvatura si potrebbero registrare sia sulle superfici esterne che interne del profilo mentre nella calandratura solo sulle superfici esterne; se impattante è consigliabile un test di piegatura per valutarne l'entità.
6) Stiramento: è l'allungamento dell'asse longitudinale del profilo (soprattutto nella curvatura) motivo per cui lo sviluppo di taglio pratico è sempre inferiore a quello teorico. La sua entità viene valutata di volta in volta con test di curvatura al solo scopo di calcolare lo sviluppo di taglio esatto;
7) Incrudimento: aumento della durezza e quindi della resistenza meccanica del materiale tipico di tutte le deformazioni plastiche a freddo in cui rientrano anche curvatura e calandratura (non viene mai stimato e/o valutato).

Le deformazioni indicate sopra sono quelle massime riferite alle piegature più critiche mai realizzate. Normalmente le deformazioni sono inferiori. In ogni caso, se impattanti, si consigliano test di curvatura prima della produzione di serie per valutarle e verificarle singolarmente in modo puntuale.

Tolleranze:
Se non diversamente specificato in offerta/conferma d'ordine e salvo diverso avviso durante la produzione, si garantiscono le seguenti tolleranze:

1) Tolleranza sulla distanza fra due curve consecutive = +/- 3 circa;
2) Tolleranza sulle quote d'ingombro per pezzi con un numero di curve superiori a 2 = +/-5 circa;
3) Tolleranza sul raggio di curvatura R per R<200mm = -0/+10mm circa sul raggio;
4) Tolleranza sul raggio di curvatura R per R>200mm = +/- 5mm sulla freccia complessiva della curva;
5) Tolleranza sull'angolo di curvatura = +/- 0.5° circa;
6) Tolleranza sulla calandratura elicoidale = tubo coassiale a quello nominale con diametro esterno maggiorato di 15mm;
7) Tolleranza roller coaster 3D = +/-150mm su ogni punto dello sviluppo del tubo;
8) Se in offerta e/o conferma d'ordine la misura del terminale dritto è seguita dalla parola "circa" si consideri una tolleranza di +/-10mm circa sulla lunghezza del terminale e di +/-3° circa sull'orientamento angolare del taglio.

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352
Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

Residui chimici:
Sui prodotti forniti potranno essere presenti superficialmente, sia internamente che esternamente, residui di olii lubrificanti in genere e Multan-FL36 (la scheda di prodotto aggiornata del Multan-FL36 è sempre disponibile su www.amarossi.com alla sezione "Documenti e Informative"). Salvo diversi accordi l'asportazione (ovvero il lavaggio) di questi residui è da intendersi esclusa dalla fornitura (per il Multan-FL36 è sufficiente utilizzare acqua).

Controlli interni inclusi prima della produzione:
Il controllo sul materiale in ingresso (c-lavoro) riguarderà unicamente le dimensioni del profilo (sezione trasversale e lunghezza), la quantità e la corrispondenza tra tipologia di materiale dichiarato e serigrafia (se presente). Ove non fosse possibile per motivi logistici effettuare questi controlli su tutto o parte del materiale i controlli saranno eseguiti in corso d'opera durante la produzione. In ogni caso non si può ovviamente garantire al momento della ricezione un controllo puntuale di tutto il materiale che potrà invece avvenire solo in corso d'opera durante la produzione.
In assenza di serigrafie sul materiale non si effettuerà nessun controllo sulla qualità del materiale (esempio S235JR/S355JR). Il controllo qualità/integrità completo e approfondito (anche tramite indagini non distruttive) si intende già eseguito talché il materiale ricevuto si assume pronto per essere immediatamente lavorato.
Non si accetteranno pertanto contestazioni qualora il materiale lavorato non corrispondesse a quello dichiarato per qualunque motivo (fatte salve le dimensioni, i difetti visibili a occhio nudo e la corrispondenza tra materiale dichiarato e serigrafia se presente).

Controlli interni inclusi dopo la produzione:
1) Visivo + dimensionale (vedi paragrafo "Tolleranze") sul 100% della produzione;
2) Deformazioni (vedi paragrafo "Deformazioni") sul 10% della produzione.

Per le calandrature roller coaster 3D il controllo dimensionale viene eseguito unicamente sulla freccia dei vari raggi di curvatura.

Controlli interni esclusi:
Quanto non espressamente specificato nei paragrafi *"Controlli interni inclusi prima della produzione"* e *"Controlli interni inclusi dopo la produzione"*. In particolare sono escluse indagini distruttive e/o non-distruttive di qualsiasi tipo sia sul materiale in ingresso che su quello in uscita sia nel caso di vendita che di c-lavoro.

Verifiche ispettive esterne:
Il Cliente può effettuare verifiche ispettive presso i locali di Curvatura Tubi Amarossi solo previo appuntamento (giorno e orario). Non sono ammesse in nessun caso verifiche ispettive a sorpresa. Potrà essere oggetto di verifica solo il prodotto finale ovvero "il piegato". Non potrà invece essere assolutamente oggetto di verifica il procedimento produttivo di piegatura. Durante la verifica ispettiva non sarà quindi possibile visionare in nessun caso e per nessuna ragione il processo produttivo di curvatura e/o calandratura.

Imballaggio:
Richieste particolari sulle modalità di imballaggio (come ad esempio gli imballaggi ANONIMI e/ gli imballaggi senza sporgenze) dovranno essere tassativamente comunicate in fase d'ordine. Qualsiasi richiesta che dovesse arrivare successivamente potrebbe non essere accolta (in particolare non verranno sicuramente accolte, salvo compenso aggiuntivo al totale già concordato, le richieste che arriveranno a materiale già imballato e pronto per la spedizione). In assenza di richieste particolari in fase d'ordine e/o accordi standard concordati, le modalità di imballaggio devono intendersi a totale discrezione di Curvatura Tubi Amarossi.
1) Imballaggi gratuiti: scatole in cartone, pedane in legno, reggia metallica, film adesivo plastico, fasce in poliestere, saldature di carpenteria e/o altro.
2) Imballaggi a pagamento: casse in legno, contenitori metallici e/o altri imballaggi speciali = € al costo (riaccreditati al reso solo nel caso dei contenitori metallici).

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di
direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352

Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

Istruzioni per la consegna di materiale (c-lavoro):
Il materiale fornito dovrà essere lavorabile a freddo; salvo diversi accordi dovrà essere privo di saldature trasversali e grezzo (ovvero privo di altre lavorazioni eseguite prima della curvatura come forature, lavorazioni laser, e/o altro).
La merce da lavorare, se non pallettizzata, dovrà essere scaricabile dall'alto mediante carroponte. Il mezzo dovrà quindi essere aperto o copri/scopri. Automezzi con sola apertura laterale potrebbero non essere scaricati.
Si potrà procedere alla consegna di grosse quantità di materiale (volume e/o peso) solo previo appuntamento (data e orario). Ingenti quantità di materiale recapitate senza preavviso potrebbero quindi non essere accettate e scaricate.
La merce da scaricare dovrà essere immediatamente disponibile allo scarico. Movimentazioni aggiuntive di altri materiali per "liberare" la merce da scaricare potrebbero determinare costi aggiuntivi rispetto a quanto già pattuito.
Orari di scarico 8.00-12.00 e 14.00-18.00. Se le operazioni di scarico non potranno essere ultimate in tempo utile per fine turno (12.00/18.00) verranno concluse alla ripresa delle attività.
Chiusura per festa patronale: 24 Novembre.
Si declina ogni responsabilità per i mancati scarichi e/o per il fermo del mezzo nei casi di cui sopra.

Istruzioni per il ritiro della merce:

1) Quando il materiale sarà ultimato e imballato verrà inviato l'AVVISO DI MERCE PRONTA;
2) L'avviso di merce pronta non costituisce un obbligo al ritiro essendo invece una semplice comunicazione con la quale si conclude la fornitura. Se l'avviso di merce pronta è anticipato rispetto alla consegna pattuita si potrà comunque procedere al ritiro alla scadenza. Trascorsi 30 giorni di calendario dalla data di consegna pattuita, in mancanza di ritiro, si procederà ugualmente alla fatturazione;
3) Resa: il trasporto è da intendersi escluso dalla fornitura (ovvero merce resa franco Curvatura Tubi Amarossi in Via G. Balla 8, Reggio Emilia). In particolare sono da intendersi escluse dalla fornitura anche la chiamata del corriere, la compilazione della Scheda di Trasporto, del CMR e di qualsiasi altro documento eccetto il ddt di consegna;
4) Packing List: se necessario sarò dettagliato nel testo dell'e-mail. Salvo diverso avviso il materiale potrebbe sporgere rispetto al pallet, al contenitore e/o alla cassa in legno. Le dimensioni fornite comprenderanno anche tali eventuali sporgenze;
5) Carico: nella fornitura è compreso solo il carico della merce sul mezzo. Per carico si intende solo la sistemazione della merce sul mezzo e non il fissaggio della merce al mezzo (il tutto senza però movimentare altro materiale già presente sul mezzo). Potrebbero essere addebitati costi aggiuntivi qualora per sistemare la merce sul mezzo si debba movimentare anche materiale già presente sul camion e/o collaborare alla sistemazione del mezzo in caso di guasto.
   Nel rispetto delle attuali normative la merce verrà caricata sul mezzo distribuendo il peso nel miglior modo possibile, senza compromettere la stabilità del mezzo, verificando i limiti di massa (per asse e complessivi), i limiti dimensionali e garantendo che il carico non ostacoli la visibilità, le segnalazioni luminose e le targhe del mezzo.
   L'autista incaricato del trasporto dovrà comunicare i limiti di massa e dimensionali del mezzo e tutte le caratteristiche del trasporto, potrà visionare le operazioni di carico e dovrà collaborare durante le stesse; ad esso spetta infatti per legge il fissaggio del carico al camion con mezzi adeguati (di sua proprietà) e la verifica dell'adeguatezza del carico prima della partenza. Le operazioni di fissaggio del materiale al mezzo potrebbero essere necessarie anche prima di avere ultimato la sistemazione sul camion di tutto il materiale. Senza la collaborazione dell'autista incaricato del trasporto non si procederà al carico del materiale declinando ogni responsabilità per la mancata presa. Sono escluse dalla fornitura tutte le attrezzature necessarie a trasportare il materiale in sicurezza [cavalletti, strutture di sostegno, morali in legno per rendere il materiale sovrapponibile, dispositivi di fissaggio del carico (cinghie, catene, funi eccetera), tappettini ad alto attrito e/o altro].

Curvatura Tubi Amarossi S.p.a.
Società con socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Amarossi 1976 S.r.l.
Via G. Balla,8 • 42124 Reggio Emilia
Cod. Fisc. e P.IVA 01496290352
Tel. 0522 946022
www.amarossi.com
info@amarossi.com
amarossi@pec-legal.it
REA RE 190722

I pallet, le casse in legno e i contenitori metallici verranno caricati mediante carrello elevatore. Qualsiasi altro tipo di materiale (fasci e colli legati a vista e/o altro) verrà caricato mediante carroponte dall'alto: il camion dovrà quindi essere aperto oppure corpi/scopri. Automezzi con sola apertura laterale potrebbero quindi non essere caricati. Si declina in tal caso ogni responsabilità per la mancata presa.
La merce verrà caricata sul camion senza lasciare nessuna attrezzatura idonea alla successiva fase di scarico. Chi effettuerà lo scarico dovrà quindi essere autonomamente munito di attrezzature proprie, regolarmente custodite, manutenute e idonee a garantire lo scarico in sicurezza. Qualsiasi imbracatura eventualmente presente è da ritenersi non idonea allo scarico. Si declina quindi ogni responsabilità in caso di incidenti durante le operazioni di scarico.
Nel caso di materiale particolarmente pesante e/o voluminoso le modalità di carico, le caratteristiche del camion e le attrezzature necessarie per alloggiare le merci in sicurezza saranno discusse e organizzate preventivamente di comune accordo col Cliente e col trasportatore incaricato.

6) Durata del carico: se necessario sarà valutata e stimata al bisogno. Per carichi particolarmente complessi si consiglia in ogni caso l'arrivo del mezzo a inizio turno alle 08.00;
7) Orario di ritiro (dal lunedì al venerdì): 8.00-12.00 – 14.00-18.00. Se le operazioni di carico non saranno ultimate entro fine turno (12.00/18.00) verranno concluse alla ripresa delle attività. Si declina in tal caso ogni responsabilità per la sosta del mezzo;
8) Chiusura per festa patronale 24 Novembre. Si declina ogni responsabilità per le mancate prese in questo giorno dell'anno;
9) Luogo di ritiro: Via Giacomo Balla, 8 – 42124 Reggio Emilia, Italia (44°43'6.897" N 10°33'44.235" E);
10) Nel caso di bonifico bancario prima del carico la merce si intenderà svincolata, e quindi ritirabile senza ulteriori nulla osta, non appena si riceverà la contabile del bonifico.

Prezzi:
Offerte: Le quotazioni hanno validità fino alla data indicata nell'offerta e solo per ordini completi di tutto il materiale descritto. Per qualsiasi ordine parziale ci si riserva la facoltà di rivalutare ogni singola quotazione.
Ordini: Le quotazioni hanno validità solo per la fornitura oggetto della conferma. Per qualsiasi successiva fornitura (anche se perfettamente identica) ci si riserva la facoltà di rivalutare ogni singola quotazione (in particolare in caso di errori di valutazione). I prezzi non devono dunque ritenersi mai fissi, invariabili e quindi garantiti nel tempo.
In linea generale Curvatura Tubi Amarossi aggiorna il prezzo delle materie prime e delle lavorazioni eseguite esternamente in subappalto ad ogni singola fornitura (ribasso/rialzo); alla propria manodopera applica invece una rivalutazione annua del 3% circa salvo eventi eccezionali.

Garanzie:
Secondo quanto previsto dal Codice Civile Italiano.

Norme commerciali:
Alla fornitura si applica solo il Codice Civile Italiano vigente, salve le deroghe espressamente previste nelle presenti Condizioni di Fornitura.
In particolare si rifiutano Condizioni Generali d'Acquisto su proposta del Cliente, di ogni genere e tipo.
Non essendo state oggetto di valutazione in fase di offerta, per ovvie ragioni di correttezza, si intendono automaticamente escluse (senza necessità di alcuna specifica ulteriore in sede di conferma d'ordine) tutte le condizioni tecniche, commerciali, contrattuali e/o di qualsiasi altra natura inviate solo in fase d'ordine e non anche precedentemente in sede richiesta di offerta.
A titolo di conferma d'ordine Curvatura Tubi Amarossi invierà solo ed esclusivamente il proprio modulo: in particolare gli ordini ricevuti non saranno né firmati né timbrati per accettazione.

Tipologia di contratto (responsabilità solidale):
Il contratto è da intendersi di vendita e non di appalto. Non si rilascerà pertanto nessuna *Dichiarazione Sostitutiva di Certificazione* relativamente alle fatture che scaturiranno dal presente (si veda Agenzia delle Entrate - CM n.2/E del 1/3/13).

Perfezionamento del contratto:
Come previsto dal Codice Civile Italiano, trattandosi di un contratto a distanza, lo stesso si chiude nel momento in cui una parte accetta senza riserve/note/modifiche/integrazioni la proposta dell'altra parte. Per ogni ordine ricevuto Curvatura Tubi Amarossi invierà una conferma d'ordine (solitamente entro il giorno lavorativo successivo e comunque sempre entro 2 giorni lavorativi). Trascorse 24 ore dall'invio della conferma d'ordine, in mancanza di riserve da parte del Cliente, il contratto si intende definitivamente chiuso compreso il consenso al trattamento dei dati.

Codice di condotta:
Curvatura Tubi Amarossi non sottoscrive al riguardo nessun tipo di documento e/o contratto in nessun caso; sancisce invece i principi di onestà, correttezza, trasparenza e legalità che ispirano da sempre ogni sua attività, impegnandosi a rispettare, nello svolgimento di tutte le proprie attività, le leggi vigenti in materia fiscale, tributaria, di sicurezza sui luoghi di lavoro, ambientale e di privacy e/o altro.
Nel rispetto del principio di legalità i rapporti aziendali a tutti i livelli saranno ispirati da criteri e comportamenti di lealtà, onestà e collaborazione.
Si dichiara inoltre che il legale rappresentate di Curvatura Tubi Amarossi nella persona del sign. Gianni Amarossi (c.f. MRSGNN45C12A586R) non ha subito alcuna condanna penale iscritta nel casellario giudiziale e che lo stesso non è sottoposto ad alcun procedimento penale pendente.
Per ogni responsabilità dovesse manifestarsi nell'esercizio della propria attività lavorativa, Curvatura Tubi Amarossi risponderà a titolo di dolo e/o di colpa secondo la normativa vigente (penale e/o civile) alle sole autorità competenti.

Patto di riservatezza:
Curvatura Tubi Amarossi non sottoscrive al riguardo nessun tipo di documento e/o contratto in nessun caso.
Tutti i dati oggetto della fornitura verranno trattati nel rispetto della legge sulla privacy attualmente in vigore. Per la relativa informativa si rimanda a www.amarossi.com alla sezione "Documenti e Informative". Trascorse 24 ore dalla ricezione della conferma d'ordine, in assenza di riserve da parte del Cliente, si intenderà acquisito anche il consenso al trattamento dei dati.

Legenda:
1) Unità di misura: Se non diversamente indicato tutte le misure riportate nel documento si intendono in millimetri;
2) L=*xxx* (utile *yyy*): indica che la lunghezza iniziale della barra rettilinea prima della curvatura dovrà essere pari a *xxx* e che la parte utile dopo curvatura dopo il successivo rifilo delle estremità a misura sarà pari a *yyy*;
3) Con terminali dritti più lunghi: indica che le 2 estremità saranno rettilinee e più lunghe rispetto al disegno;
4) Con terminali dritti/curvi a perdere: indica che le 2 estremità saranno parzialmente curve e/o dritte e che saranno da tagliare e rottamare dopo curvatura;
5) T=*zzz* circa: indica che le 2 estremità saranno entrambe rettilinee e di lunghezza pari a *zzz* +/-10 circa e con tolleranza sull'orientamento angolare del taglio di +/-3° circa;
6) T=*zzz*/*www* circa: indica che le 2 estremità saranno entrambe rettilinee, l'una di lunghezza pari a *zzz* +/-10 circa e l'altra di lunghezza pari a *www* +/-10 circa (entrambe con tolleranza sull'orientamento angolare del taglio di +/-3° circa);

7) Quote di riferimento: sono le quote che saranno sottoposte a controllo oltre ai gradi di curvatura di ogni curva;
8) L=*kkk*/pezzo: indica che lo sviluppo di taglio del pezzo prima della curvatura è pari a *kkk*;
9) L=*kkk*/curva: indica che lo sviluppo economico della curva è pari a *kkk*;
10) P=*jjj* kg/pezzo-barra: indica che il peso lordo (ovvero comprensivo degli eventuali sovrametalli alle estremità) del pezzo o della barra è pari a *jjj* chilogrammi;
11) P=*jjj* kg/curva: indica che il peso economico della curva è pari a *jjj* chilogrammi.

Reggio Emilia, 08-02-2026
Vice Presidente
Fabio Amarossi